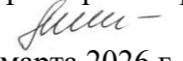


УТВЕРЖДАЮ
 Проректор по образовательной деятельности
 Д.В. Михальченко
 23 марта 2026 г.

**РАСПИСАНИЕ ЗАЧЕТНО-ЭКЗАМЕНАЦИОННОЙ СЕССИИ
 ДЛЯ СТУДЕНТОВ 2 КУРСА ОЧНОЙ ФОРМЫ ОБУЧЕНИЯ
 ИНСТИТУТА ОБЩЕСТВЕННОГО ЗДОРОВЬЯ ИМ. Н.П. ГРИГОРЕНКО
 НАПРАВЛЕНИЯ ПОДГОТОВКИ "МЕНЕДЖМЕНТ"**

Окончание теоретического обучения – 01.06.2026 г.

Дата	Лидерство и командообразование	Методы принятия управленческих решений	Правоведение	Основы медицинских знаний	Курсовая работа по бизнес-планированию	Учебная практика (ознакомительная практика)*	Управление человеческими ресурсами*	Теория организации*	Маркетинг**
	Экономики и менеджмента		Философии, биоэтики и права	Амбулаторной и скорой медицинской помощи	Экономики и менеджмента				
02.06							6M24-01		
03.06		6M24-01							
04.06			6M24-01						
05.06									
06.06					6M24-01				
08.06				6M24-01					
09.06	6M24-01								
10.06								6M24-01	
15.06									6M24-01
30.06						6M24-01			

Примечание: * - Зачет с оценкой; ** - Экзамен




Сроки пересдач:
 I – 28, 29 августа 2026 г.
 II – 04, 05 сентября 2026 г.

Практика: 16.06-29.06.2026 г.
 Каникулы: 01.07-31.08.2026 г.

Разработано:
 Начальник учебного управления

СОГЛАСОВАНО:
 Заместитель Института общественного здоровья им. Н.П. Григоренко

Директор Института общественного здоровья им. Н.П. Григоренко

 Л.А. Блинцова
 С.Ю. Соболева
 В.Л. Аджиенко